

### أجب عن جميع الأسئلة الآتية

السؤال رقم 1: ضع العلامة ✓ أمام الإجابة الصحيحة (7 درجة)

8. الطاقة الفاعلة بالساعات هي :

- أ- الطاقة التصميمية \* نسبة المئوية للطاقة الفاعلة.
- ب- نسبة المئوية للطاقة التصميمية \* الطاقة الفاعلة بالساعات.
- ج- الطاقة التصميمية بالساعات \*نسبة المئوية للطاقة الفاعلة.
- د- الطاقة التصميمية \* الطاقة الفاعلة.

9. الوقت المتاح هو:

- أ- الوقت العمل – الوقت العاطل للعاملين و الآلات.
- ب- الوقت العمل – الوقت العاطل للعاملين فقط.
- ج- الوقت العمل – الوقت العاطل للآلات فقط.
- د- كل ما ذكر صحيح.

10. في المعادلة التالية "RT = TP\*ST" , TP هي

- أ- الوقت الأساسي.
- ب- الوقت القياسي.
- ج- حجم الإنتاج الكلي.
- د- مقدار الطلب.

منتج تمر عملية إنتاجه على ثلاثة آلات، تحدث فيها نسب تلف المنتوج 2%， 4%، 2% على التوازي لغرض تلبية الطلب على المنتوج (2530 وحدة / يوم).

11. إن عدد الوحدات المطلوب البدء بإنتاجها على أول آلة هي :

- أ- 1844 وحدة.
- ب- 1900 وحدة.
- ج- 2582 وحدة.
- د- 3150 وحدة.
- هـ كل ما ذكر خطأ.

12. لحساب عدد الآلات المطلوبة:

- أ- ضروري توفر النسبة المئوية للتالف من المنتوج.
- ب- غير ضروري توفر النسبة المئوية للتالف من المنتوج.
- ج- معرفة أجزاء الآلة.
- د- كل ما ذكر صحيح.

13. الوقت المتاح هو :

- أ- الطاقة الفاعلة بالوحدات.
- ب- الطاقة التصميمية بالوحدات.
- ج- الطاقة الفاعلة بالساعات.
- د- الطاقة التصميمية بالساعات.

1. تخطيط و ضبط الإنتاج هي مرحلة تلي:

- أ- مرحلة التصنيع.
- ب- مرحلة تخطيط العمليات.
- ج- مرحلة ضبط الجودة.

2. يستخدم الترتيب على أساس المنتوج في الشركات :

- أ- التي تتبع استراتيجية المنتوج.
- ب- التي تنتهي استراتيجية العملية.
- ج- كل ما ذكر خطأ.
- د- كل ما ذكر صحيح.

3. في حساب عدد آلات الإنتاج للخط المتوازي:

- أ- نبدأ بنسبة التالف لأول محطة.
- ب- نبدأ بنسبة التالف لآخر محطة.
- ج- كل ما ذكر خطأ.
- د- كل ما ذكر صحيح.

في إحدى شركات الحديد قدرت الطاقة التصميمية بـ 1320 طن سنوياً

(100%). وقدرت الطاقة المتوقع تحقيقها بـ 1060 طن سنوياً. إذا استعملت الشركة 90 % من طاقتها فإن :

4. الطاقة الفاعلة هي:

- أ- .65%
- ب- .70%
- ج- .75%
- د- .80%

5. الطاقة الخامدة هي :

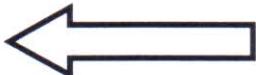
- أ- .10%
- ب- .15%
- ج- .20%
- د- .25%

6. انخفاض كفاءة خط الإنتاج :

- أ- نتيجة لغياب حالة التوازن في الخط.
- ب- سبب لغياب حالة التوازن في الخط.
- ج- كل ما ذكر خطأ.
- د- كل ما ذكر صحيح.

7. الطاقة الفاعلة هي :

- أ- الطاقة التي يحتفظ بها المصنع لمواجهة الزيادات المفاجئة.
- ب- أقصى مخرجات يتوقع النظام إنتاجها بصورة واقعية.
- ج- أقصى مخرجات يتوقع النظام إنتاجها بصورة مثالية.
- د- كل ما ذكر أعلاه.



**السؤال رقم 2:**

A. ورشة للخراطة و الحديد ترغب بتوسيع طاقتها (5000) وحدة في السنة. تستغرق عملية الخراطة للوحدة الواحدة ساعتان و نصف (2.5 س). قدر التلف أو إعادة عمل 7 وحدات من كل 100 وحدة. تعمل الورشة وردية واحدة في اليوم بمعدل 7 ساعات، بمعدل 5 أيام في الأسبوع، لإنتاج 3 وحدات في الساعة. قدر الوقت المطلوب للصيانة الوقائية و التهيئة و الاعداد بمعدل 13% من الوقت الكلي المتاح. بسبب العطلات، و المخرجات المعيبة، و غيابات العاملين بلغ الإنتاج الفعلي 4500 وحدة سنويا.

**المطلوب حساب: (13 درجة)**

1. الطاقة التصميمية، والطاقة الفاعلة، كفاءة النظام، مستوى الاستغلال، واحتاجيتها.
2. عدد الآلات المخصصة لمقابلة الطلب السنوي.

B. لدراسة ورشة الخراطة و الحديد أكثر تفصيلاً تم تقسيم الورشة إلى ثلاثة أنواع من الآلات الممتلئات كما بالجدول التالي:

وحدة القياس	نوع الثالث	نوع الثاني	نوع الأول	التفاصيل
آلة	18	10	16	عدد الآلات المتوفرة حالياً في المصنع
ساعة	3	2	2.5	الوقت الأساسي لإنتاج الوحدة الواحدة من المنتج
ساعة	0.25	0.15	0.20	الوقت العاطل للآلة في الساعة الواحدة
دقيقة	12	18	15	الوقت العاطل للعامل في الساعة الواحدة
أسبوع	4	4	4	أعمال الصيانة السنوية
يوم	5	5	5	أيام العمل في الأسبوع
ساعة	7	7	7	ساعات العمل اليومي
ساعة	0.75	0.4	0.5	وقت التهيئة و الإعداد للآلة في اليوم
ساعة	0.75	0.5	0.75	وقت الطعام للعاملين في اليوم
%	4	4.5	8	نسبة التلف في المصنع

**المطلوب حساب: (15 درجة)**

1. كمية الطلب الواجب البدء بإنتاجها، و كمية الإنتاج الجيد منها، و عدد الوحدات التالفة لكل نوع من الآلات.
2. الطاقة الإضافية المطلوبة في كل نوع من الآلات.
3. عدد الآلات المطلوبة من كل نوع لمقابلة الطلب السنوي.

**السؤال رقم 3:**

يحاول مدير العمليات إعداد ترتيب لأحد خطوط التجميع المخصصة لإنتاج أجهزة DVD بمعدل 500 جهاز / يوم. و الجدول التالي يبين الأنشطة الازمة لتجميع الجهاز الواحد و علاقتها التتابعية و الوقت القياسي اللازم لإنجاز كل نشاط علم أن الخط سيعمل بواقع 7 ساعات عمل يوميا.

النشاط السابق Precedence	الوقت القياسي (ثانية) Standard Time (Second)	النشاط Task
--	30	A
--	20	B
A	25	C
A	18	D
B	19	E
C,D	16	F
D,E	13	G
E	15	H
F,G	14	I
G,H	15	J
I,J	5	K
K	9	L

**المطلوب حساب: (15 درجات)**

1. موازنة خط الإنتاج بالطرق الاجتهادية التالية:
  - أ. أطول وقت للنشاط.
  - ب. أكبر عدد من الأنشطة التابعة.
2. استنتاج.

انتهت الأسئلة . تمنياتي للجميع بالتوفيق