

(الاجابة في نفس الورقة) أجب عن جميع الاسئلة

رقم الطالب /

اسم الطالب /

س1 / (5 + 5 + 5) درجات

أ. هناك طرق مختلفة لتخطيط الإنتاج . أشرحها باختصار.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ب. وضح العلاقة المرتبطة بين تخطيط الإنتاج ومراقبة الإنتاج .

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ج. ما المقصود بكل من الآتي (وما هي المرجعية لكليهما)

• الطاقة الإنتاجية المتاحة .

.....

.....

.....

.....



• الطاقة الإنتاجية النظرية .

س2 / (4 + 6 + 5) درجات

أ. هات خلاصة الأهداف التي من أجلها تم استخدام نماذج التتابع بالمصانع الإنتاجية.

ب. أذكر الاتي مع توضيح المصطلح العلمي لكل منها :

❖ مقاييس الخطأ للتنبؤ بالطلب.



ج. بالمؤسسات الصناعية هناك مراحل مختلفة لإعداد الخطة الإنتاجية - وضحا بمخطط انسيابي.

س3 / (8 + 7) درجات

A. As shown in the following table , there are seven jobs , each one which has to go through two Machines X , Y. In the same order (X Y) ,Processing Time is in hours. Determine the Optimum Sequencing by using[Johnson Algorithm] , including the follows :

- Total Elapsed Time
- Idle Times
- The usage efficiency of each machine
- Waiting Times



س3 / (5 + 5 + 5) درجات

أ. وضح ما تشتمل عليه الحالة الخاصة بالتخطيط فقط من خلال الحالات الخاصة بالتخطيط والتحكم في الإنتاج .

ب. أذكر العوامل التي ساهمت في ازدياد أهمية التنبؤ بالطلب في المؤسسات الصناعية (Forecasting Demand)



ج. أذكر فقط مع كتابة المصطلح الفني لأهم المهام التي يقوم بها تخطيط الإنتاج.

انتهت الأسئلة --- بالتوفيق للجميع