

**السؤال الأول (12 درجة)**

مطبعة تمتلك 3 آلات طباعة لليزري، وتتوفرت لديك البيانات الآتية: الطاقة التصميمية للآلة الواحدة 10 صفحات بالدقيقة، علماً بأن المطبعة تعمل 20 يوم في الشهر وبوجبةين في اليوم بمعدل 8 ساعات عمل للوجبة، وسجلات الإنتاج بالمطبعة أظهرت أن معدل الإنتاج الفعلي للمطبعة 10,000 وحدة بالوجبة، وتتوقف المطبعة 500 دقيقة بالشهر لأغراض الصيانة. المطلوب حساب ما يلى:

- (1) مستويات الطاقة الشهرية للمطبعة (التصميمية، والمتحدة، والفعالية).
- (2) مستوى الاستخدام والكافأة للمطبعة.
- (3) إنتاجية دقيقة العمل للمطبعة.

**السؤال الثاني (12 درجة)**

شركة لديها ماكنتين A، B ولديها ستة أعمال ترغب في تنفيذها على هاتين الماكنتين. وقت الانجاز لكل من الماكنتين بالساعات موضح في الجدول التالي. باستخدام طريقة جانت (Gantt) أوجد التتابع الأمثل لهذه الأعمال وفق SPT، ثم أوجد الزمن العاطل وزمن الانجاز الكلي لكل آلة.

Jobs	Machine A	Machine B
1	2	4
2	6	3
3	7	8
4	10	11
5	4	5
6	9	1

**السؤال الثالث (12 درجة)**

شركة لديها 5 أعمال ترغب في تخصيصها على 5 آلات. البيانات الموضحة في الجدول التالي تمثل العائد من تخصيص الآلات على الأعمال بالدينار. المطلوب ما يلى:

- (1) إيجاد التخصيص الأمثل الذي يحقق أكبر عائد ممكن باستخدام الطريقة الهنقارية.
- (2) صياغة مسألة التخصيص الموضحة في الجدول بنموذج رياضي بحيث يمثل دالة الهدف والقيود وشرط عدم السالبية.

الآلات	الأعمال				
	A	B	C	D	E
1	5	11	10	12	4
2	2	4	6	3	5
3	3	12	5	14	6
4	6	14	4	11	7
5	7	9	8	12	5

**السؤال الرابع (12 درجة)**

شركة كيميائية يجب أن تقرر فيما أن تطور نوع جديد من الغراء أو لا. هناك ثلاثة خيارات للشركة:  
 الخيار الأول: أن لا تستثمر في تطوير الغراء.

الخيار الثاني: أن تستأجر كيميائي للقيام بمهمة التطوير بتكلفة 40,000 دينار.

الخيار الثالث: أن تستأجر كيميائيين للقيام بمهمة التطوير بتكلفة 70,000 دينار.

إذا تمكنك الشركة من تطوير المنتج بنجاح يمكن أن تنتج 80,000 وحدة سنوياً بربح مقدراًها 2 دينار للوحدة. أما إذا فشلت الشركة في تطوير المنتج ستخسر الشركة كل تكاليف البحث الخاصة بتطوير المنتج. احتمال أن يتطور كيميائي

يعلم لوحدة المنتج الجديد 0.30، بينما يزداد الاحتمال إلى 0.6 إذا عمل الكيميائيين مع بعضهم. المطلوب إنشاء شجرة القرار لهذه المسألة ومن ثم تحديد الخيار الأمثل.

**السؤال الخامس (12 درجة)**

1) في المراحل الرئيسية لنظم التصنيع عادة ما يتم استخدام مجموعة من البرامج الحاسوبية الموضحة أدناه:

Computer Aided Design (CAD)

Computer aided planning process (CAPP)

Computer Aided Manufacturing (CAM)

Computer Aided Line Balancing (CALB)

المطلوب تحديد اسم كل مرحلة واسم البرنامج الذي يستخدم فيها.

2) بين مزايا المخطط القائم على أساس المنتج، وعيوب المخطط الوظيفي.

انتهت الأسئلة

بالتوفيق والنجاح للجميع